

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТУ

PVC[®] ROVATEX 15-FR



1.5 /1.8 mm PVC FR ПВХ покрівельна мембрана

ОПИС

Гідроізоляційна мембрана ROVATEX PVC 15-FR— це високоефективна одношарова термопластична мембрана, виготовлена з високоякісної УФ-стабілізованої полівінілхлоридної (PVC) смоли, армована поліестером для гідроізоляції, призначена для механічно закріплених покрівельних систем. Мембрана забезпечує відмінну гнучкість, високу міцність на розтяг, стійкість до ультрафіолету та хімічних речовин, довготривале використання на відкритих покрівлях. Шви зварюються гарячим повітрям, утворюючи повністю герметичну та довговічну систему гідроізоляції з терміном служби не менше 25 років.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Плоскі та малоскатні покрівлі промислових і комерційних будівель; Громадські будівлі, логістичні центри та склади; Реконструкція та ремонт покрівель; Тераси, балкони, стилобати; Конструкції з підвищеними вимогами до УФ- та атмосферостійкості.

ПЕРЕВАГИ

- Армування поліестером забезпечує високу міцність на розрив та еластичність.
- Висока відбивна здатність сонячного світла, зменшує нагрівання, екологічно чиста.
- Висока УФ-стійкість, термостійкість, гнучкість при низьких температурах та стійкість до старіння.
- Гарна хімічна стійкість, підходить для різних складних атмосферних середовищ.

СЕРТИФІКАТИ ТА ВИПРОБУВАННЯ

- CE Certification (CPR Regulation (EU) No 305/2011, EN 13956:2012)
- BBA Certification (British Board of Agrément, UK)
- FM Approval (Factory Mutual Research, USA)
- GB 12952-2011 Polyvinyl chloride (PVC) waterproofing sheets
- Tested by ILAC-accredited laboratories (SGS)

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розміри	1.0 (2.0) x 20 m	1.0 (2.0) x 15 m
Товщина	1.5mm	1.8mm
Вага	2.0kg /m ²	2.4kg /m ²
Термін придатності	Зберігати в сухому та прохолодному місці при температурі +5°C – +35°C. Захищати від сонячного світла, дощу та снігу.	
Умови зберігання	Термін зберігання — 4 роки в нерозкритій та неушкодженій оригінальній упаковці .	

Технічний паспорт продукту

Rovatex PVC 2026.35 . 11

Version2.5

007960052300455689

ВЛАСТИВОСТІ ПРОДУКТУ

Параметр	Значення	Метод випробування
Товщина	1.50 / 1.80 mm	EN 1849-2
Міцність на розрив у поздовжньому напрямку	в середньому 1696 N/50m	EN 12311-2:2013
Міцність на розрив у поперечному напрямку	в середньому 1545 N/50mm	EN 12311-2:2013
Подовження при розриві (Повздовжнє)	в середньому 28%	EN 12311-2:2013
Подовження при розриві (Поперечне)	в середньому 24%	EN 12311-2:2013
Зміна розмірів після термічної обробки	≤0.1 %	EN 1107-2
Гнучкість при низьких температурах	-30°C	EN 495-5:2013
Водонепроникність	0.3MPa, 120min	EN 1928
Стійкість до ударних навантажень	0.9kg·m	EN 12691:2006
Стійкість до статичного навантаження	20kg	EN 12730:2001
Міцність зварного шва на відрив	в середньому 710 N/50m	EN 12316-2:2013
Міцність зварного шва до зсуву	в середньому 1526 N	EN 12317-2:2010
Опір розриву у поздовжньому напрямку	643N	EN 12310-2:2001
Опір розриву у поперечному напрямку	690N	EN 12310-2:2001

ОСНОВНІ ДАНІ ПРО ПРОДУКТ

Усі технічні дані, зазначені в цьому паспорті продукту, базуються на лабораторних випробуваннях. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через обставини, що знаходяться поза нашим контролем.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Технічні характеристики продукту, дані випробувань та сфера застосування можуть відрізнятися залежно від національних та регіональних норм. Будь ласка, зверніться до останнього місцевого технічного паспорта продукту для отримання детальної інформації.

ЕКОЛОГІЯ, ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Цей продукт є виробом у розумінні статті 3 Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH). Він не містить речовин, що призначені для вивільнення з виробу за нормальних або обґрунтовано передбачуваних умов використання. Паспорт безпеки (SDS), передбачений статтею 31 зазначеного Регламенту, не є обов'язковим для введення цього продукту в обіг, транспортування чи використання. Для безпечного поводження та застосування необхідно суворо дотримуватись інструкцій, наведених у цьому Технічному паспорті продукту. Відповідно до наявних у ROVATEX даних та проведених технічних досліджень, цей продукт не містить особливо небезпечних речовин (SVHC), перелічених у Додатку XIV Регламенту REACH або у Списку кандидатів, опублікованому Європейським хімічним агентством (ECHA), у концентрації понад 0,1% маси. Під час транспортування, зберігання та виконання будівельних робіт необхідно уникати неналежної утилізації пакувальних матеріалів або залишків продукту. Відходи слід утилізувати відповідно до місцевих екологічних норм та вимог щодо поводження з відходами з метою мінімізації впливу на навколишнє середовище.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, а також рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції ROVATEX надаються добросовісно на підставі наявних знань і досвіду компанії ROVATEX щодо продукції за умови її належного зберігання, транспортування, поводження та застосування у нормальних умовах відповідно до рекомендацій ROVATEX. На практиці відмінності у матеріалах, основах та фактичних умовах на об'єкті є такими, що жодна гарантія товарної придатності або придатності для певної мети, а також жодна відповідальність, що може виникати з будь-яких правовідносин, не можуть впливати ані з цієї інформації, ані з письмових рекомендацій, ані з будь-яких інших наданих порад. Користувач продукту зобов'язаний самостійно перевірити придатність продукту для передбаченого застосування та цілей використання. ROVATEX залишає за собою право змінювати характеристики своєї продукції. Необхідно дотримуватись прав інтелектуальної власності третіх осіб. Усі замовлення приймаються відповідно до чинних умов продажу та поставки компанії. Користувачі повинні завжди звертатися до найновішої редакції місцевого Технічного паспорта відповідного продукту, копії якого надаються за запитом.

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Основа повинна бути твердою, рівною, чистою, сухою, без пилу, масла, тріщин та гострих виступів.

Розкладка мембрани

Розгорніть та ретельно вирівняйте мембрану відповідно до проєктної схеми укладання, дотримуючись однакової ширини нахльостів для поздовжніх і поперечних швів. Уникайте розтягування або утворення складок матеріалу, а також попередньо нарізайте полотно відповідно до геометрії покрівлі для забезпечення ефективного монтажу.

Механічне кріплення / Приклеювання

Для механічно закріплених систем встановіть кріплення та шайби з визначеним кроком уздовж краю мембрани, забезпечуючи їх надійне проходження через утеплювач і основу покрівлі. Для повністю приклеюваних систем рівномірно нанесіть сумісний клей на основу перед укладанням мембрани, щільно притискаючи її для усунення повітряних бульбашок.

Rovatex LLC

E-mail : sale@rovatex.com.ua
Website: www.rovatex.com.ua



Технічний паспорт продукту
Rovatex PVC 2026.5.11
Version 2.5
007960052300455689



ROVATEX

Зварювання гарячим повітрям

Зварюйте нахльости шириною 80–100 мм при температурі 260–315°C за допомогою автоматичного або ручного апарата гарячого повітря, рівномірно переміщуючи сопло для забезпечення однорідного зварювання. Після зварювання перевірте шви спеціальним щупом для контролю повного провару та водонепроникності.

Обробка вузлів

Кути, труби, примикання та покрівельні проходи необхідно посилювати готовими фасонними елементами або додатковими смугами мембрани. Для приварювання елементів примикань до основної мембрани використовуйте апарат гарячого повітря, забезпечуючи плавність усіх переходів та повну герметичність від проникнення води.

Захист

Після монтажу захищайте мембрану від пішохідного навантаження, гострих інструментів і будівельного сміття. Якщо після завершення монтажу покрівлі на ній виконуватимуться подальші роботи іншими підрядниками, накрийте поверхню тимчасовим захисним шаром. Під час будівельних робіт уникайте впливу на мембрану відкритого вогню або надмірного нагрівання.